

SKS-15











3

AUTRAAUTOMYTISGIIESGIWEISSKANTIENTRÄSKYSGIINE



Zur Herstellung von Schweißkanten im Maschinenbau, Kesselbau, Apparatebau, Schiffsbau, schweißtechnischer Lehrbereich, Behälterbau u.a.

Bei der Entwicklung unserer Maschine haben wir uns über viele Jahre von den Erkenntnissen aus der Praxis leiten lassen. Zahlreiche Details kommen quasi direkt vom Anwender.

So entstand eine transportable, kompakte und äußerst leistungsfähige Schweißkantenfräsmaschine mit einer Leistung bis 15 mm Fasenbreite und stufenlos verstellbarem Fasenwinkel von 15° - 50°.

Die Herstellung der Schweißnaht erfolgt durch Materialabscherung mittels eines Abschermessers. Das Funktionsprinzip ist sehr effizient und arbeitet laufruhig und geräuscharm.

Universell einsetzbar:

- Stationär oder mit Eigenvorschub an langen Stahlplatten. Die Maschine arbeitet sich selbständig an der Werkstückkante entlang.
- Dazu notwendig: Kranabsicherung oder mitlaufender, mobiler Hubtisch XT (Option).
- Für Stahl mit einer Zugfestigkeit von ca. 370 N/mm² bis zu 1 Satz Distanzscheiben* 0,5, 1,0, 2,0 mm 520N/mm² - auch für rostfreie Stähle und Aluminium. Bei steigender Zugfestigkeit des zu bearbeitenden Materiales ist die Fasenbreite zu reduzieren bzw. muss die endgültige "Ziel-Fasenbreite" ggf. in mehreren Arbeitsgängen erstellt werden.









Technische Daten:

Max. Fasenbreite:

0,5 bis 15 mm bei S235 sollte die max. Fasenbreite von 8 mm je

Arbeitsgang nicht überschritten werden

Vorschub: ca. 3 m/min. Fasenwinkel: 15° bis 50° stufenlos min 6 mm bis max. 40 mm Materialstärke:

Material-Mindestbreite:

Mit Handrad auf Materialstärke

schnell justierbar Material-Mindestlänge: 150 mm

nachschleifbar Abschermesser:

Lebensdauer Schermesser: ca. 1.500 - 2.000 m bei 5-maligem Nachschlei-

fen und einem Schleifabtrag von ca. 7/10

(S235 und 8 mm Fasenbreite) Motorleistung: 220/380 V / 50/60 Hz/ 1.500 Watt,

2.800 min-1

staubgeschützt, CE-konform Elektrik:

L = 450 mm, B = 400 mm, H = 820 mm Maße:

Gewicht: 88 kg

Die oben genannten Angaben sind abhängig vom bearbeiteten Material und der Fasenbreite.

Lieferumfang:

- SKS-15 Auto, 220/380 V, einsatzbereit mit
- 1 Abschermesser Eco-Qualität
- 1 Gabelschlüssel für Winkelverstellung
- 1 Abziehwerkzeug zum Messerwechsel
- Bedienungsanleitung
- * Das Abtragmaß beim Nachschliff muss durch entsprechende Distanzscheiben ausgeglichen werden.

	ArtNr.
SKS-15 AUTO, 220/380 V	25950
Zubehör:	
XT Mobiler Hubtisch, schwenkbar 180°	25960

- Unebenheiten werden durch "schwimmende" Halterung ausgeglichen.
- Unterfahrbarkeit bei geringster Flurhöhe, dennoch sehr großer Höhenverstellbereich.
- 180° schwenkbar für Ober-/Unterfasen in zwei Durchläufen.
- einfacher Höhenausgleich
- Handsteuerung für Maschinenbedienung beim Überkopf-Fräsen.

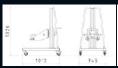
٠	Fernbedienung - nur für altere Modelle!	25961
ı	komplett mit Kabel und Anschluss, inkl. Karton)	
ı		
	Abschermesser	
ı	Abschermesser, Premium-Qualität	25951
ı	gezahnt, HSS-Stahl, beschichtet	
ı	Ø = 100 mm, e = 29 mm	
ı		
	Abschermesser, Eco-Qualität	25952
	gezahnt, HSS-Stahl	

Ø = 100 mm, e = 29 mm

Abschermesser für andere Fabrikate

Abschermesser passend für

CEVISA (CHP6, CH-12, CHP12G) GBC (CHALLENGE 15) GERIMA (MSA200, MSA400) gezahnt, Ø 93,2 mm (D) Messerstärke = 20 mm (E)



- s = Steghöhe a = Fasenhöhe b = Fasentiefe
 - c = Fasenbreite $\alpha = Fasenwinkel$