

Schafttoleranz h9
Shank tolerance h9



576-593

Material		Unleg. Baustahl	Unleg. Baustahl	Leg. Stahl	Guss-eisen	Guss-eisen	Edel-stahl	CuZn Leg. Spröde	CuZn Leg. Zäh	Alu. Leg. bis	Thermo-plaste	Duro-plaste
		Mild steel	Mild steel	Alloy steel	Cast iron	Cast iron	Stainless steel	CuZn alloy brittle	CuZn alloy tough	Alu. Alloy up to	Thermo-plastic	Duro-plastic
		< 700 N/mm ²	> 700 N/mm ²	1000 N/mm ²	< 250 Nmm ²	> 250 Nmm ²	< 1000 N/mm ²			11% Si		
Vc m/min		15	10	6	12	8	6	20	15	25	20	15
Ø mm	Ø Zoll / Inch	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm	U/min rpm
4,3	11/64"	1100	740	440	890	590	400	1480	1110	1850	1480	1110
5,0	13/64"	950	640	380	760	510	340	1270	950	1590	1270	950
5,3	13/64"	900	600	360	720	480	320	1200	900	1500	1200	900
5,8	15/64"	820	550	330	660	440	290	1100	820	1370	1100	820
6,0	15/64"	800	530	320	640	420	280	1060	800	1330	1060	800
6,3	1/4"	760	510	300	610	400	260	1010	760	1260	1010	760
7,0	9/32"	680	450	270	550	360	230	910	680	1140	910	680
7,3	9/32"	650	440	260	520	350	220	870	650	1090	870	650
8,0	5/16"	600	400	240	480	320	200	800	600	990	800	600
8,3	21/64"	580	380	230	460	310	190	770	580	960	770	580
9,4	3/8"	510	340	200	410	270	160	680	510	850	680	510
10,0	25/64"	480	320	190	380	250	150	640	480	800	640	480
10,4	13/32"	460	310	180	370	240	140	610	460	770	610	460
11,5	29/64"	420	280	170	330	220	130	550	420	690	550	420
12,4	31/64"	390	260	150	310	210	110	510	390	640	510	390
13,4	17/32"	360	240	140	290	190	100	480	360	590	480	360
14,4	9/16"	340	220	130	270	170	90	450	320	550	450	320
15,0	19/32"	320	210	130	250	170	90	420	320	530	420	320
16,5	21/32"	290	190	120	230	150	80	390	290	480	390	290
19,0	3/4"	250	170	100	200	130	60	340	250	420	340	250
20,5	13/16"	230	160	90	190	120	50	310	230	390	310	230
23,0	29/32"	210	140	80	170	110	50	280	210	350	280	210
25,0	63/64"	190	130	80	150	100	50	250	190	320	250	190
26,0	1.1/32"	180	120	70	150	100	40	240	180	310	240	180
28,0	1.7/64"	170	110	70	140	90	40	230	170	280	230	170
30,0	1.3/16"	160	110	60	130	80	40	210	160	270	210	160
31,0	1.7/32"	150	100	60	120	80	30	210	150	260	210	150
32,0	1.17/64"	150	100	60	120	80	30	210	150	260	210	150
34,0	1.11/32"	140	90	60	110	70	30	190	140	230	190	140
37,0	1.29/64"	130	90	50	100	70	30	170	130	220	170	130
40,0	1.37/64"	120	80	50	100	60	30	160	120	200	160	120
50,0	1.31/32"	100	60	40	80	50	20	130	100	160	130	100
63,0	2.31/64"	80	50	30	60	40	20	100	80	130	100	80
80,0	3.5/32"	60	40	20	50	30	20	80	60	100	80	60

Verwenden Sie für alle Metalle Schneidöle siehe ab Seite 1043. Für Kunststoffe kann zur Kühlung Wasser oder Druckluft verwendet werden.

Use coolant for all metals see from page 1043. For plastic materials use for cooling water or compressed air.

